

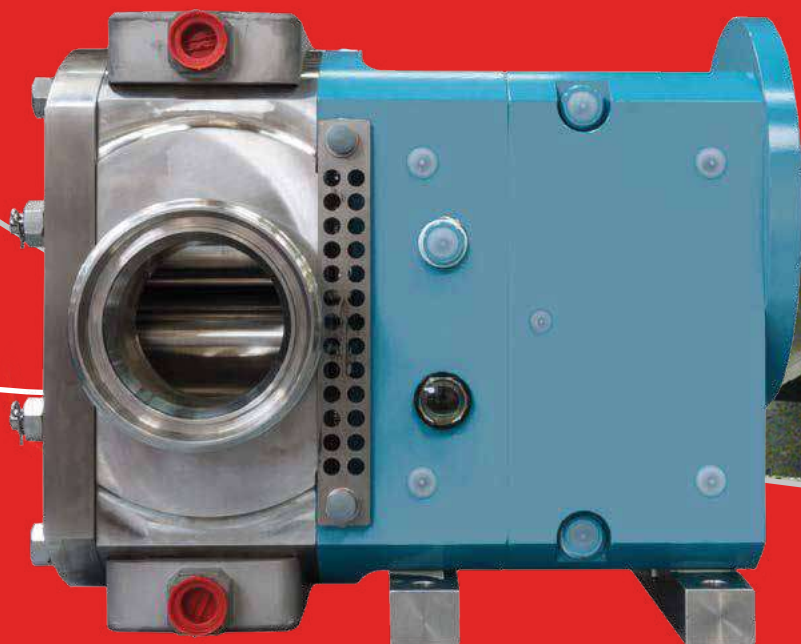


Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

Hable hoy mismo con nuestros expertos

Descubra el poder innovador de la **STP Gardner Denver** **Bomba de desplazamiento** **Positivo**



Conducción de fluidos flexible y eficiente

La bomba lobular rotativa STP es sinónimo de rendimiento excepcional en el bombeo de fluidos para una amplia gama de aplicaciones industriales. Gracias a su avanzado diseño, esta bomba es ideal para su uso con cisternas, contenedores y tanques de almacenamiento, proporcionando una solución para bombear líquidos tanto de alta como de baja viscosidad.

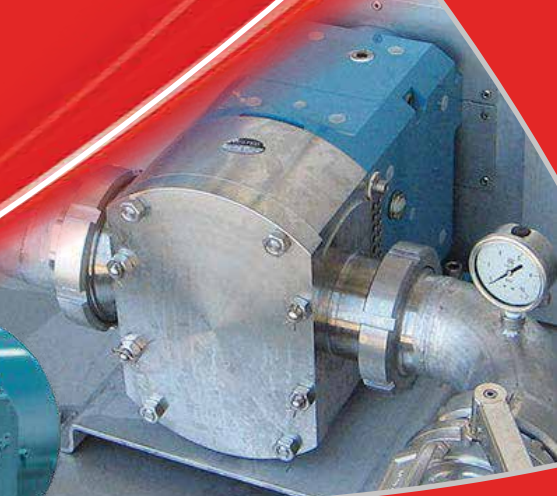
Excepcional diseño ligero

Este modelo se distingue por su caja de engranajes de aluminio ligero y acero inoxidable resistente a la corrosión que garantiza un funcionamiento robusto y duradero. La bomba puede manejar una presión de descarga de hasta 10 Bar y está diseñado para ser montado sin problemas en camiones, remolques cisterna o diseñado como un carro móvil para máxima flexibilidad.

Ligero y compacto | Silencioso y eficiente | Versátil y adaptable | 3A/FDA y ATEX

Las ventajas de un vistazo:

- Ligero y compacto para facilitar su integración
- Adecuado para una amplia gama de líquidos
- Versátil gracias a las numerosas opciones de accionamiento, junta, selección de puertos y conexiones
- Cumple las estrictas normas del sector: 3A/FDA y ATEX
- Silencioso y eficiente



Opciones de accionamiento para cada necesidad

Tanto si prefiere mecánica, eléctrica o hidráulica la bomba lobular rotativa STP ofrece versatilidad que se adapta a sus necesidades específicas. Su adaptabilidad lo convierte en una excelente opción para una variedad de aplicaciones industriales.

Fiabilidad certificada

La bomba lobular rotativa STP no sólo cuenta con la certificación 3A/FDA, sino que también cumple las directrices ATEX, por lo que es perfecta para su uso tanto en la industria química como en la alimentaria.

La opción de CIP (limpieza in situ) y SIP (esterilización in situ) no tiene rival.

Revolucionaria capacidad de servicio

El innovador sistema de "junta de carga frontal" de la bomba STP le permite sustituir todos los retenes de eje de forma rápida y sencilla sin desmontar la carcasa de la bomba. Esto minimiza los tiempos de inactividad y los costes de mantenimiento, al tiempo que se maximizan facilidad de limpieza y accesibilidad. Disponible con junta tórica, labio y sellos mecánicos, nuestra bomba ofrece un mantenimiento que simplifica sus operaciones.

Rendimiento

Caudal: 63 m³/h, 0 bar, 1 cSt

Velocidad: 0 - 1000 rpm

Presión de trabajo máx. (bar): 10 bar

Viscosidad: de 1 a 100.000 cP

Temperatura: 70 °C (CIP/SIP hasta 130 °C)

Conexiones: 3", 4" DIN, SMS o BSP

Versión de material: carcasa, ejes y rotores: acero inoxidable

Normas y directivas: 3A y norma FDA (sanitario), ATEX

Junta del eje: junta tórica, junta de labios, cierre mecánico sencillo

Juntas de material: NBR, EPDM, FPM (viton), PTFE

Sentido de giro: izquierda y derecha

Dimensiones de la bomba (lxwxh): 373x289x287 mm.

Propulsión: P.T.O., hidráulica, eléctrica o motor de combustión

Peso: 63 kg, 66,5 kg con protección contra sobrepresión

Otras opciones: asientos calefactables, sobrepresión protección en la tapa de la bomba, huella ETP