Hable con nuestros expertos

Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

Bomba de vacío
Serie RFW

La gama RFW de bombas de vacío refrigeradas por agua está diseñada para la recogida y descarga de líquidos residuales de sus cisternas de vacío y cisternas combinadas de chorro/vacío. Altamente eficientes, las máquinas RFW proporcionan una amplia gama de rendimientos y caudales a niveles de vacío superiores para acortar sus tiempos de carga y reducir costes.
El diseño compacto, los bajos niveles de ruido de funcionamiento y el rendimiento de refrigeración superior proporcionan un rendimiento ideal para una amplia gama de instalaciones, aplicaciones y requisitos.
También hay disponibles variantes con inyección de aire de los modelos RFW200 y RFW260 para aplicaciones en las que se requiere un alto vacío continuo y bajas temperaturas de descarga.

Rendimiento

Flujo de aire libre
Max: 860m³/hr - 1600m³/hr
(506 cfm - 942 cfm)
Max. Vacío - Funcionamiento continuo 50 mbar/ 95%
(con ventilación de la célula)

Gama de aplicaciones | Potentes prestaciones | Accesorios especializados | Flexibilidad de accionamiento

Ingersoll Rand
Transport Solutions

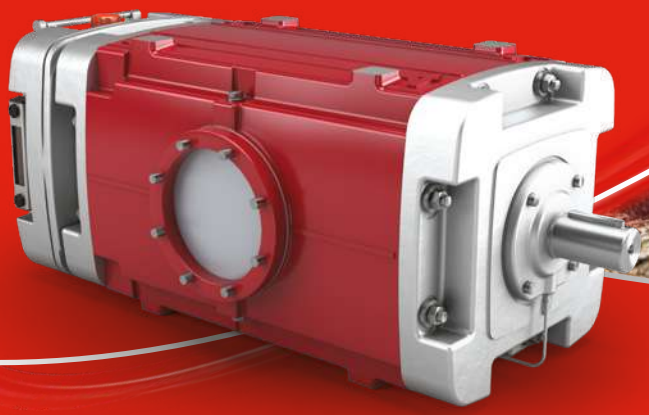
www.gardnerdenver.com/transport

Aplicaciones

Las bombas de vacío RFW están optimizadas para la recogida y descarga de residuos líquidos. El potente rendimiento del flujo de aire, las diversas opciones de accionamiento y los productos auxiliares aptos para vehículos proporcionan el paquete ideal para todas sus necesidades de recogida de residuos líquidos.

Descarga por aspiración

Aguas residuales



Características de diseño

Gama de aplicaciones

La bomba de vacío RFW está disponible en tres configuraciones, con distintos niveles de rendimiento de cada máquina, lo que significa que podemos ofrecer el rendimiento de aspiración que se adapte a su aplicación. El depósito de aceite integrado y la refrigeración por agua reducen la temperatura de la máquina y maximizan la separación del aceite. La gama RFW también está disponible con certificación ATEX de clase de temperatura T2 para su uso en determinados entornos controlados.

Potente rendimiento

La RFW está disponible en tres configuraciones con un mayor rendimiento del caudal de aire disponible en las máquinas más grandes. La opción de una máquina con inyección de aire también proporciona vacío continuo y temperaturas de descarga más bajas, ideales en zonas con temperaturas ambiente elevadas.

Productos auxiliares

La RFW está disponible con una amplia gama de productos auxiliares a medida centrados en el transporte que complementan y completan la gama RFW. Estos incluyen filtros de aspiración, válvulas de ventilación de vacío, separadores-silenciadores de aceite, válvulas de alivio de vacío, válvulas de alivio de presión, válvulas antirretorno y válvulas de flujo inverso.

Flexibilidad de accionamiento

Podemos ofrecer una gama de kits de conexión de accionamiento hidráulico para las máquinas RFW que se adaptan a diversos motores hidráulicos. La RFW también se puede accionar directamente mediante el eje de la toma de fuerza, mediante correas y poleas, o mediante un motor eléctrico o diesel, lo que la hace adecuada para todo tipo de instalaciones.

Servicio y garantía

Gardner Denver Transport proporciona una completa oferta de servicio posventa que incluye el acceso a nuestra amplia red de centros de servicio e ingenieros para todas nuestras bombas de vacío. «Le mantenemos en movimiento» es más que un eslogan, es nuestra promesa. Si tiene una avería, le llevaremos a uno de nuestros centros de servicio locales especializados y volverá a la carretera lo antes posible.

CE Ex II 2 G c k T2

Hable con nuestros expertos

Ingersoll Rand Transport Solutions

Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

www.gardnerdenver.com/transport

V1.ES.03/25