

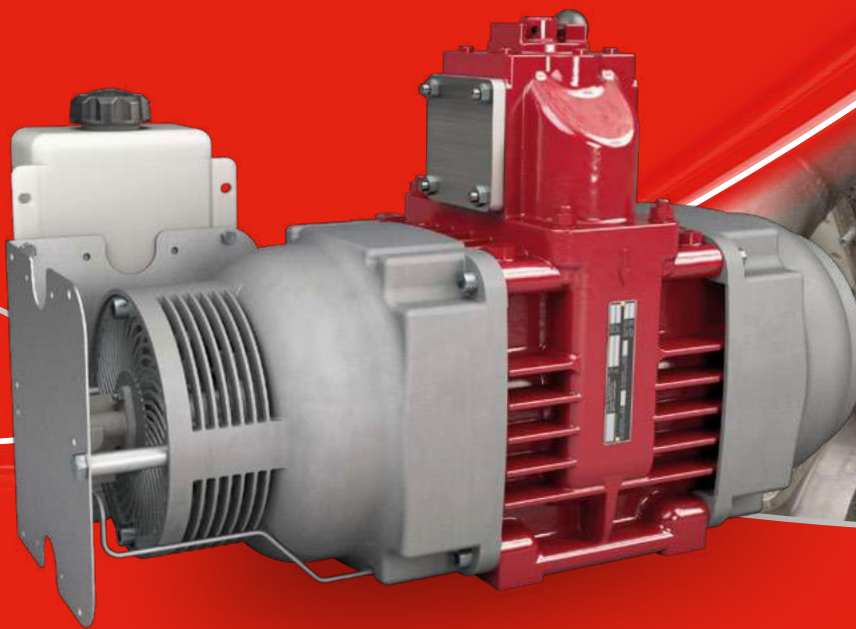


Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

RFL102

Bomba de vacío rotativa de paletas refrigerada por aire



La RFL102 de WITTIG es una bomba de vacío ligera y refrigerada por aire diseñada para la recogida y descarga de líquidos residuales de sus cisternas de vacío y cisternas combinadas de chorro/vacío. Altamente eficiente, la RFL102 proporciona caudales máximos a niveles de vacío superiores para acortar sus tiempos de carga y reducir costes.

El RFL102 de nuevo diseño ofrece las mismas ventajas que su predecesor clásico, pero su tamaño compacto es una propuesta de valor innovadora para aplicaciones móviles en las que el espacio es limitado.

Performance

RFL102 - Caudal máximo de aire libre de 700 m³/h (412 cfm).

2.0 Bar g

Presión máxima de descarga

Fácil y compacto | Amplia gama de prestaciones | Accesorios especializados | Flexibilidad de accionamiento

 **Ingersoll Rand**
Transport Solutions

www.gardnerdenver.com/transport

Aplicaciones

El RFL 102 está optimizado para la recogida y descarga de residuos líquidos. El potente rendimiento del flujo de aire, las diversas opciones de accionamiento y las instalaciones de paquetes ordenados proporcionan el producto ideal para todas sus necesidades de recogida de residuos líquidos.



Líquidos a granel



Materiales de construcción



Productos químicos a granel



Recogida de residuos



Características y ventajas

Instalaciones compactas

La RFL 102 es una máquina ligera que puede aumentar la carga útil de su vehículo. Características como el depósito de aceite externo compacto, la válvula antirretorno integrada y la opción de montar una válvula de flujo inverso y un filtro de aspiración directamente en la bomba proporcionan una instalación muy compacta y ordenada.

Flexibilidad de accionamiento

Podemos ofrecer una gama de kits de conexión de accionamiento hidráulico para la RFL 102, disponibles en configuraciones ISO y SAE. La RFL 102 también puede accionarse directamente mediante el eje de la toma de fuerza y mediante un motor eléctrico o diésel, lo que la hace adecuada para todo tipo de instalaciones.

Gama de productos auxiliares]

La RFL 102 está disponible con una amplia gama de productos auxiliares que complementan y completan la bomba. Entre ellos se incluye una válvula de flujo inverso que puede montarse directamente en los puertos de entrada y salida de la bomba. Nuestro filtro de aspiración también puede montarse directamente en la válvula de flujo inverso, lo que en conjunto proporciona una instalación muy compacta.